

## Pigmolux DC G20

3402

Vodouriediteľná krycia farba vytvrdzujúca UV žiarením na priemyselné lakovanie nábytku a vybavenia interiéru

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Vodouriediteľná krycia farba na lakovanie nábytku a vybavenia interiéru. Produkt vytvrdzuje pomocou dvoch rôznych mechanizmov zosieťovania (vytvrdzovanie UV žiarením a 2-komponentným polyuretánovým zosieťovaním). Vďaka tomuto špeciálnemu vytvrdzovaciemu systému Dualcore) sú zosieťované všetky lakované plochy, vrátane tých plôch, ktoré nie sú dostatočne osvetlené UV lampou. Vďaka zosieťovaniu pomocou tužidla s ADLER Pigmolux DC G20 3402 je možné lakovať aj trojrozmerné dielce a vytvrdzovať povrch bez použitia UV lúčov. Lakované povrchy majú dobrú mechanickú a chemickú odolnosť, vynikajúcu odolnosť proti svetlu, dobrú plnivosť a veľmi dobrú stohovateľnosť.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**  
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1 (s výnimkou čisto bielej a pastelových odtieňov)  
Správanie sa pri odere: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)



- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**  
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B (s výnimkou čisto bielej a pastelových odtieňov)  
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (nad 50 do 150 U)  
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)



- **EN 13501-1 (správanie sa pri požiaroch)**  
spojení s požiaru A1 alebo A2, napr. materiály triedy podľa DIN EN 13501-1 sa klasifikujú ako B-s2,d0.  
Na triedu správania sa pri požiaroch sa vždy berie do úvahy celková štruktúra materiálu (nosná doska/lepidlo/dyha alebo fólia/skladba povrchovej úpravy).



- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**  
*Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám*  
Odolnosť voči potu a slinám

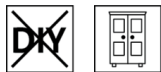


- **ČSN EN 71-3**  
*Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov*  
Bez obsahu ťažkých kovov



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

## Oblasti použitia



Na lakovanie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12. Oblasť aplikácie závisí od farebného odtieňa. Čistá biela a pastelové odtiene spĺňajú požiadavky s výnimkou niekoľkých testovacích farbív.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

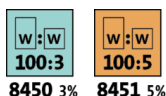
## SPRACOVANIE

## Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Na dosiahnutie najvyššej chemickej odolnosti a povrchov odolných v prsteňovom teste odporúčame dodatočnú vrstvu Bluefin Multilux Top (3853) v požadovanom stupni lesku.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

## Pomer miešania



100 hmot. dielov Pigmolux DC G20 (3402)  
3 hmot. diely Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Ak sa Pigmolux DC G20 (3402) spracováva bez UV vytvrdzovania (napr. pre trojrozmerné diely), musí sa použiť nasledujúca zmes laku a tužidla:

100 hmot. dielov Pigmolux DC G20 (3402)  
5 hmot. dielov Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) alebo Aqua-Hardener 8451 (8451000210) sa musí pred spracovaním starostlivo zamiešať do zložky laku. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min.

## Doba spracovateľnosti



**S Aqua-Hardener 8450 (8450000210): 4 hod.**

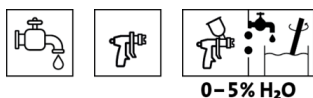
Natuženú zmes možno použiť na spracovanie ešte ďalšie 4 hod., ale musí byť zmiešaná v pomere 1: 1 s čerstvo natuženým materiálom. Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

**S Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 4 hod.**

Natuženú zmes možno použiť na spracovanie ešte ďalšie 4 hod., ale musí byť zmiešaná v pomere 1: 1 s čerstvo natuženým materiálom. Ďalšie predĺžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

## Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Striekací tlak (bar)		100 - 120	2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	Voda		

Prídavok riedidla v %	-	0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	38	20
Množstvo na nános (g/m <sup>2</sup> )	100 - 200	
Celkové nanášané množstvo (g/m <sup>2</sup> )	max. 450	

\* povrchy s uzavretými pórmí: približne 120 g/m<sup>2</sup>

\* povrchy s otvorenými pórmí: približne 150 – 200 g/m<sup>2</sup>

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

### Podmienky sušenia

#### Odparenie vody:

35 – 45 minút	Pásový paletový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)
alebo	
15 – 20 minút	Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôsobiť príslušnému prístroju. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

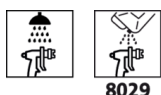
### UV vytvrdzovanie



Posun opracovania 2 – 3 m/min pri použití jedného žiariča Ga a jedného žiariča Hg (výkon: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Dbať na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

### Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

## PODKLAD

### Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

### Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

### Príprava podkladu

#### Brúsenie

zrornosťou P150 – P180

#### Nosné dosky so základovou fóliou:

Brúsenie fólie zrornosťou P180 – P220

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Základná vrstva

#### Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí

**Nosné dosky so základovou fóliou:** Brúsenie fólie zrnitosťou P240

(voliteľné) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 320 – 360

**Masívne drevo alebo drevotriekové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):**

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

#### MDF dosky:

2 – 3x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

#### Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmí

Predizolácia 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový) pre drevíny s farebnými zložkami dreva rozpustnými vo vode (napr. jaseň) alebo nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch.

Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňmi postačuje základný náter pomocou 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC G20 (3402).

Schnutie cez noc pri izbovej teplote.

### Medzibrúsenie



zrnitosťou 280 – 360

Zabrániť prebrúseniu!

Brúsny prach odstrániť.

### Vrchné lakovanie

1 x Pigmolux DC G20 (3402) v požadovanom farebnom odtieni

## ČISTENIE & OŠETROVANIE

### Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosti balenia

25 kg

### Farebné odtiene/stupne lesku

#### Štandardné farebné odtiene

RAL9010 Reinweiß (3402009010)

Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.

### Súvisiace produkty

ABS Kantenaktivator (8315)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8450 (8450)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Aqualux Spritzfüller (3319)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

### Technické údaje

Dodávaná viskozita: 35 – 38 sekúnd podľa DIN 53211  
(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

### Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke [www.adler.sk](http://www.adler.sk).